**Zał. 2.1**

**Opisy produktów do zapytania ofertowego**

**Pakiet 1**

 **1. Papier krepowy do sterylizacji**

Papier sterylizacyjny miękki, krepowany włókno celulozowe, odporny na rozciąganie na mokro i na sucho, gramatura nominalna minimum - 60g/m2, potwierdzenie szczelności mikrobiologicznej, zgodne z DIN 58953-6 potwierdzone przez niezależne certyfikowane laboratorium oraz próbki z podaniem nazwy handlowej oraz producenta

Papier sterylizacyjny miękki, krepowany, pakowany naprzemiennie biały / zielony lub tylko biały, włókno celulozowe, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02% i siarczanów nie więcej niż 0,05%; wytrzymałość na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 1,8 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 0,7 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,4 kN/m; wymiar stabilny w stanie suchym i mokrym; gramatura nominalna 60g/m2; wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta (nie dystrybutora) w celu oceny parametrów wytrzymałościowych oraz potwierdzenie szczelności mikrobiologicznej zgodnie z DIN 58953-6 wystawionej przez niezależne, certyfikowane laboratorium.

Wymagane dostarczenie próbek oferowanych produktów z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta

 **2. Rękaw foliowo-papierowy do sterylizacji**

**Wymiary wewnętrzne**, wyrób nie powinien mieć nadruków na żadnej powierzchni, która jest przeznaczona do bezpośredniego kontaktu z wyrobami przeznaczonymi do zapakowania; odstęp między powtarzającym się nadrukiem na rękawie nie większy niż 155mm, powierzchnia pojedynczego wskaźnika nie mniejsza niż 100 mm2, zgrzew fabryczny wielokrotny, na rękawach i torebkach umieszczony numer LOT, rozmiar, kierunek otwierania w postaci piktogramu (otwartej torebki); opisy wskaźników procesu sterylizacji umieszczonych na rękawach wykonane w języku polskim; wskaźniki sterylizacji umieszczone w obrębie zgrzewu fabrycznego na papierze od strony folii; bezpyłowe i łatwe oddzielenie folii od papieru; folia o wysokiej wytrzymałości na rozerwanie, przejrzysta - umożliwiająca łatwą identyfikację zawartości, zgodna z normą EN-PN 868; wysoka bariera bakteriologiczna oraz możliwość długiego (min. 6 mcy) składowania materiałów w stanie sterylnym. Zamawiający wymaga, aby każda rolka rękawów papierowo-foliowych była zabezpieczona folią. Dla możliwości sprawdzenia zgodności zaoferowanego produktu z wymaganiami SIWZ Zamawiający wymaga, aby zgodność z obowiązującymi normami PN EN 868-3 i 5 oraz PN EN ISO 11607 była potwierdzona przez producenta

Wymagane próbki produktów z nazwą handlową i nazwą producenta

 **3.Włóknina do sterylizacji**

Wymagania dotyczące włókniny (w składzie min. 50% włókna celulozowe): 1. Gramatura nominalna włókniny min. 60g/m2. 2. Wytrzymała na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1 kNm, wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż  2 kN/m,  w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,8 kN/m, 3. Szczelność mikrobiologiczna zgodna z normą DIN 58953-6.

**Wyposażenie sterylizatorni**

**OFERENT NA CZAS UMOWY ZOBOWIĄZUJE SIĘ UŻYCZYĆ:**

Zgrzewarkę rotacyjną do rękawów papierowo- foliowych, **przeznaczoną dla centralnych sterylizatorni**